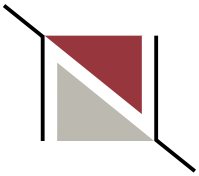


NAUMANN

EDLE MATERIALIEN . PERFEKTE OBERFLÄCHEN

NATURSTEIN . KERAMIK . QUARZSTEIN . GLAS

NAUMANN

EDLE MATERIALIEN . PERFEKTE OBERFLÄCHEN

www.naumann-naturstein.com

EDLE MATERIALIEN . PERFEKTE OBERFLÄCHEN

Manufaktur für Natursteine & innovative Werkstoffe

Als einer der führenden Hersteller Deutschlands bietet Jens Naumann & Co am Firmenstandort in Seevetal neben einer hochmodernen Präzisionsfertigung einen umfassenden Komplettservice rund um alle relevanten Themen im Bereich der Natur- und Feinsteinzeuge.

Über viele Jahre hat Naumann sich einen sehr hohen Qualitätsstandard erarbeitet und ist bei seinen Kunden für die hervorragende Liefertreue bekannt. Neben den etablierten Plattenmaterialien aus Natur- oder Quarzsteinen erobern innovative Werkstoffe wie DEKTON, Keramik oder auch Glas zunehmend den Markt und begeistern die Kunden mit herausragenden Eigenschaften.

Es ist schon beeindruckend, wie extrem langlebig und wiederstandsfähig diese neuen Werkstoffe sind. Dazu kommen immer individueller Designs, Oberflächenbeschaffenheiten und auch neue Möglichkeiten der Anwendungen. So wird es beständig wichtiger, die Kunden umfassend zu informieren und beraten.

Genau zu diesem Zweck wollen wir Ihnen mit unserem Katalog „NAUMANN - Edition I“ eine Unterstützung mit vielen Informationen und Anwendungsbeispielen liefern. Natürlich steht Ihnen unser Team wie gewohnt gerne persönlich mit Rat & Tat zur Seite und freut sich auf Ihre Anfragen oder Ihren Besuch in unseren Ausstellungen in Seevetal oder Hamburg.

IMPRESSUM
Herausgeber:
Jens Naumann & Co OHG
Bei den Kämpen 6 . 21220 Seevetal
www.naumann-naturstein.com

Gestaltung: Rivermedia Werbekontor UG
Bildquellen: Neolith, Rossittis, Cosentino,
Thilo Schulz, Claas Diringer

Alle Rechte vorbehalten. Stand März2016

Vorwort 05

MATERIALIEN 08
Engineered Stone - Einführung Kunststeine 12

QUARZSTEINE 16
Silestone 18
Caesarstone 30
Zodiaq 42

DEKTON 48
Materialbeschreibung 51
Anwendungsbeispiele 52

NEOLITH 64
Materialkunde 67
Anwendungsbeispiele 68

NATURSTEIN 82
Materialkunde 85
Anwendungsbeispiele 88

GLAS 96
Materialbeschreibung 99
Anwendungsbeispiele 100

UNTERNEHMEN 104
Über Naumann 106
Produktion 108
Oberflächenbearbeitungen . Kanten 112

MATERIALIEN

ENGINEERED STONE · KERAMIK · NATURSTEIN · GLAS

EDLE
MATERIALIEN
PERFEKTE
OBERFLÄCHEN

NAUMANN

ENGINEERED STONE

KURZÜBERSICHT: ENGINEERED STONE . KUNSTSTEIN

Quarzsteine:
SILESTONE . CAESARSTONE . ZODIAQ

Quarz ist einer der härtesten Mineralstoffe der Natur. Die Oberflächen von Platten mit diesem Werkstoff bestehen aus bis zu 93% Quarz und sind somit auf permanente Nutzung ausgelegt. In einem aufwändigen Verfahren verbinden die Hersteller die natürliche Härte von Quarz mit zahlreichen Polymeren und Pigmenten.

Als Ergebnis kommen dabei eine Vielzahl an widerstandsfähigen und schönen Quarzoberflächen in vielen verschiedenen Farben und Ausführungen zustande. Die Oberflächen sind schmutzabweisend, widerstandsfähig und wärmebeständig. Sie lassen sich an nahezu jede Umgebung anpassen. Die Materialien können ab Werk in größerer oder geringerer Stärke geliefert werden, wodurch in der Endanwendung noch mehr Flexibilität und Gewichtseinsparungen geboten werden.

Produkte & Anwendungen ab Seite 18

Ultrakompaktes Produkt:
DEKTON

Im Jahr 2013 hat der spanische Hersteller Cosentino das innovative Produkt „DEKTON – die ultrakompakte Oberfläche“ auf den Markt gebracht.

Ein Mix aus ausgeklügelten Technologien erzeugt – unter Verwendung von Rohstoffen, die auch zur Herstellung von Glas, Keramik oder Quarzflächen verwendet werden – ein revolutionäres, neues Material mit einmaligen Produkteigenschaften!
Das Material ist in UltraSize-Größe erhältlich und durch die UV-Licht-Beständigkeit hervorragend für den Aussenbereich geeignet.

Informationen & Anwendungen ab Seite 48

Kunststeine der Extraklasse
ENGINEERED STONE

Im Bereich der modernen Architektur ist der Erfolg von Quarzsteinen, Keramiken und innovativen Materialien wie DEKTON nicht mehr aufzuhalten.
Die herausragenden Eigenschaften hinsichtlich Belastbarkeit, Design, Oberflächenbeständigkeit und die Formate dieser modernen Materialien begeistern immer mehr Architekten, Planer, Verarbeiter und natürlich den Endkunden.

Die porenlosen Oberflächen haben eine angenehme Haptik und sind extrem beständig gegen Fleckenbildung. Natürlich liegt ein erheblicher Vorteil gegenüber Naturstein darin, dass Struktur, Maserung und Farbe der Kunststeinplatten völlig frei definiert werden können. Somit kann der Hersteller der Kreativität von Designern bei der Gestaltung von Materialien freien Lauf lassen.

Herausragende Eigenschaften
WASSERABWEISEND . KRATZFEST . HYGIENISCH

Gerade innovative Materialien wie DEKTON und NEOLITH eignen sich mit einem sehr geringen Wasseraufnahmewert und der hochverdichteten Oberfläche besonders für hygienisch sensible Bereiche wie Küchen, Bäder und Krankenhäuser.

Aber auch spezielle Quarzsteine wie ZODIAQ® sind hygienisch, da es sich um ein porenfreies Material handelt und so können sich weder Bakterien noch Schimmelpilze festsetzen. Durch polieren der Oberflächen kann der Effekt verstärkt werden.

QUARZSTEINE

Quarzstein
SILESTONE by Cosentino

SILESTONE ist ein innovatives Oberflächenmaterial, welches aus über 90% Naturquarz besteht. Diese Komponente ist es auch, welche dieses Produkt außergewöhnlich stabil und belastbar macht.

SILESTONE bietet einen Hygieneschutzkomplex und verfügt dank dieser Technology über die perfekten Eigenschaften für alle erdenklichen Anwendungen mit hochwertigen Oberflächen in Küchen, Bad- und Spabereichen. Durch das großzügige Format der Quarzarbeitsplatten ist die Fertigung von z. B. großen Kücheninseln kein Problem.

Zudem ist SILESTONE in vielen verschiedenen Farbtönen und in den Oberflächenausführungen poliert, matt oder geflammt erhältlich. Die 6 unterschiedlichen Produktserien decken so ziemlich jeden Bedarf hinsichtlich des Designs ab.

SILESTONE Beispiel-Oberflächen
Mehr unter: www.silestone.com

Die hohe Schlagfestigkeit von Silestone übersteigt die vieler vergleichbarer Oberflächen, wie z. B. Granit oder Mineralwerkstoff. Die hohe Resistenz des Materials wird durch einen ausgeklügelten Herstellungsprozess erreicht. Durch die richtige Kombination von Harzen (für die gewünschte Biege-Zug-Festigkeit) und Quarz (für hohen Druck und Vibrokompression) entsteht ein langlebiger und nicht poröser Werkstoff.

Oberfläche Küchenblock: Influencer Serie, NYMBUS

Oberfläche: Mythology Serie, BLANCO ZEUS EXTREME

Oberfläche: Rivers Serie, BIANCO RIVERS

Oberfläche: Platinum Serie, WHITE PLATINUM

Oben: Auskleidung Duschnische Basiq Serie, ROUGUI
Links: Oberfläche Waschbecken Mythology Serie,
BLANCO ZEUS EXTREME

Links & Oben: Oberfläche Waschtische Mythology Serie, BLANCO ZEUS EXTREME

Oberfläche Küchenblock: CALACATTA NUVO

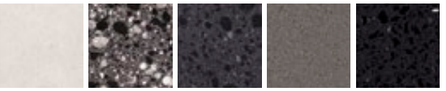
caesarstone

Quarzstein
CAESARSTONE

Mit den vier unterschiedlichen Design-Kollektionen von CAESARSTONE – Classico™, Supremo™, Motivo™ und Concetto™ – haben Architekten, Planer und Kunden die Wahl zwischen polierter, glatter, gebürsteter oder strukturierter Haptik.

Die Quarzoberflächen von CAESARSTONE sind sehr schmutzabweisend, widerstandsfähig und natürlich wärmebeständig. Die Plattenmaterialien können in verschiedenen Stärken geliefert werden und bieten so die Möglichkeit zur Gewichtseinsparung.

Es ist porenfrei und bieten somit sehr sichere und hygienische Eigenschaften für den Einsatz in Laboratorien, Gesundheitseinrichtungen und in der Lebensmittelindustrie.



CAESARSTONE, Auszug Kollektion Classico

CAESARSTONE, Auszug Kollektion Concetto

CAESARSTONE, Auszug Kollektion Motivo

CAESARSTONE, Auszug Kollektion Supremo

CAESARSTONE Beispiel-Oberflächen
Auszug aus den 4 Kollektionen

Mehr unter: www.caesarstone.de

Oberfläche: VIVID WHITE

Oberfläche: CONCRETE STRIPES

Durch die hohe Verschleissfestigkeit ist CAESARSTONE perfekt für Gastronomieanwendungen geeignet

Oberflächen STATUARIO MAXIMUS aus der Classico Kollektion

Oberflächen SNOW aus der Classico Kollektion, Waschtisch-Element und Bodenbelag Oberfläche BLACK NOIR

Eleganter Quarzstein
ZODIAQ

Durch den massiven Aufbau von ZODIAQ® bleiben Farbe und Maserung durch die gesamte Materialdicke hindurch erhalten. Kunden und Architekten bestätigen immer wieder die besonders elegant wirkende Oberfläche. Die harte, nicht poröse Oberfläche ist sehr beständig und lässt sich mit handelsüblichen Haushaltsreinigern problemlos sauber halten. ZODIAQ-Oberflächen sind besonders hygienisch, da es sich um ein porenfreies Material handelt – so können sich weder Bakterien noch Schimmelpilze daran festsetzen.

ZODIAQ: Beispiel-Oberflächen

PFLEGETIPP FÜR QUARZSTEINE

Polierte/glänzende Oberflächen:
Für die tägliche Reinigung von Quarzsteinen verwenden Sie am besten einen feuchten, sauberen Lappen. Sollte ein Reinigungsmittel erforderlich sein, setzen Sie eine kleine Menge Flüssigreiniger ohne Bleich- und Scheuermittel (beispielsweise warmes Seifenwasser) ein. Hartnäckige Flecken lassen sich mit einem handelsüblichen, chlorfreien Sprühreiniger beseitigen. Nach 30 bis 60 Sekunden Einwirkzeit spülen Sie gründlich mit klarem Wasser nach. Wischen Sie die Oberfläche anschließend mit einem sauberen Lappen oder Handtuch trocken und wiederholen Sie den Vorgang wenn nötig.

Geschliffene/matte Oberflächen:
Benutzen Sie für die tägliche Reinigung Seifenwasser und trocknen im Anschluss mit einem sauberen Lappen oder Küchenkrepp ab. Für Flecken, Fett- und Ölreste verwenden Sie einen chlorfreien Sprühreiniger, welchen Sie idealerweise 30 Sekunden einwirken lassen. Dann spülen Sie mit reichlich klarem Wasser nach und trocknen die Flächen.

REFERENZ-
OBJEKT

KUNSTVOLL EINGERAHMT

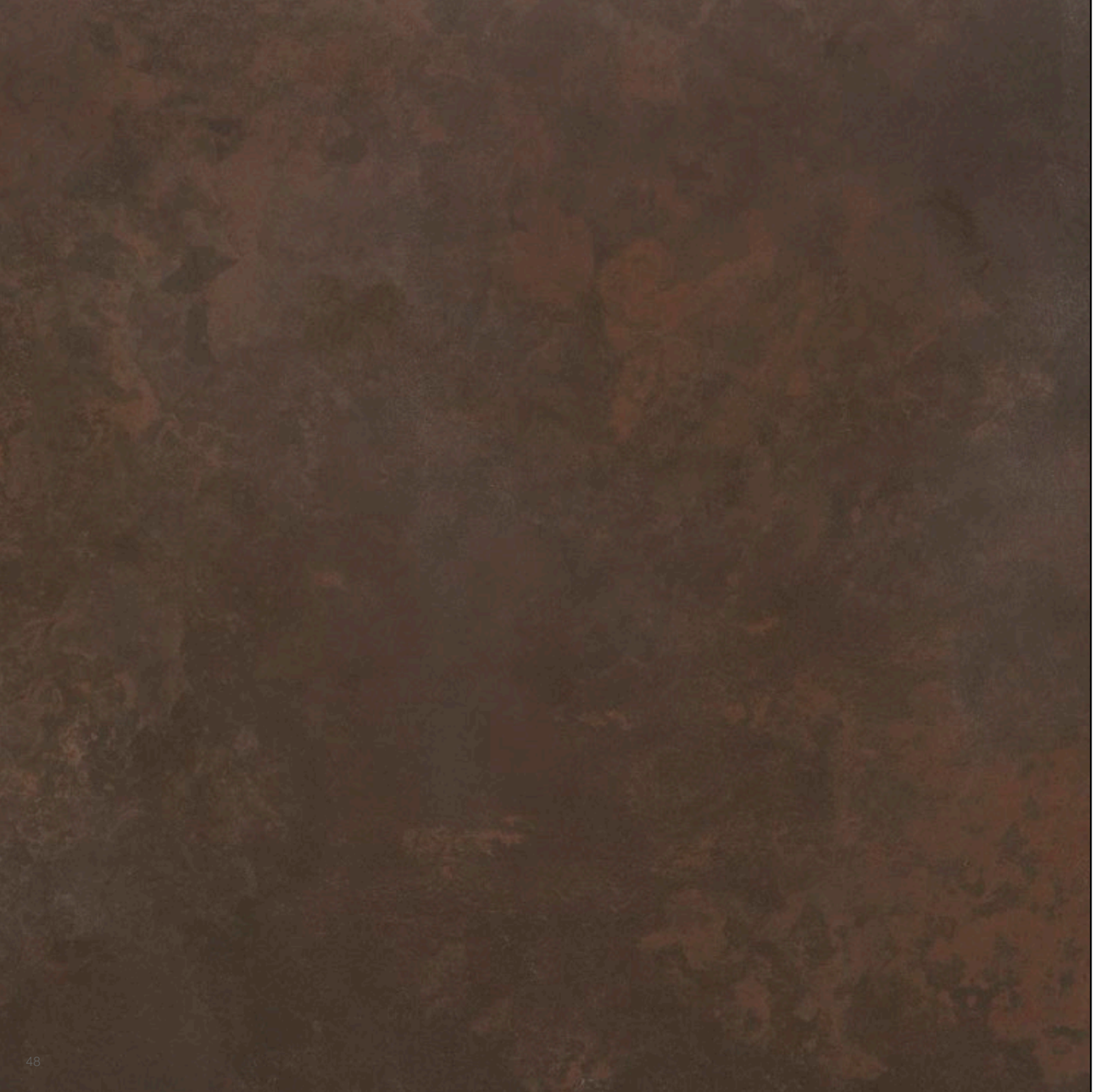
Elegante Küche

Ganz bewusst hat sich der Kunde bei dieser Anwendung in seiner neuen Küche für das Material ZODIAQ® entschieden. Die homogene Farbgebung und Strukturierung des Materials hat ihn dabei genauso überzeugt wie die hohe Kratz- und Verschleißfestigkeit.

Durch die individuelle Fertigung bei Naumann konnten auch die Fensterbank und angrenzende Nischen passgenau mit dem Material ausgekleidet werden.

Oben: passgenaue Fertigung weiterer Plattenelemente für Nischen, Einfassungen und Ablagen nach Kundenvorgabe

Links: großer und funktional geplanter Arbeitsbereich mit ZODIAQ, Oberfläche SNOW Flurry



DEKTON

ULTRAKOMPAKTE
OBERFLÄCHE

Oberflächen Arbeitsplatte in BOREA aus der WILD COLLECTION

Ultrakompaktes Produkt
DEKTON

DEKTON ist ein Meilenstein für die gesamte Welt der Architektur und des Designs. Das Material wird aus erstklassigen Rohstoffen hergestellt, die in der Produktion von Glas, Feinsteinzeug und Quarzoberflächen verwendet werden.

Daher wartet das Material mit Eigenschaften auf, die auf dem gesamten Markt einzigartig sind und unendliche Anwendungsmöglichkeiten bieten (wie z. B. die Verwendung als Arbeitsplatte, Bodenbelag, Wand- oder Fassadenverkleidung). Die vielfältigen Farben und Strukturen ermöglichen neue Gestaltungsräume sowohl im Interieur als auch im Exterieur-Bereich.

DEKTON erfüllt höchste Anforderungen, widersteht der alltäglichen Abnutzung und bleibt dabei stets unveränderlich schön.

GROSSFORMATPLATTEN
Auch für Außenbereich geeignet!

Aufgrund seiner ultrakompakten Struktur bietet sich DEKTON speziell für die Verkleidung von Gebäuden oder auch Küchen im Außenbereich an. Ganze Fassaden können großflächig eingekleidet werden.

Durch die minimale Plattenstärke (8–30 mm) kann das Gewicht pro Quadratmeter deutlich reduziert werden. Dank der nutzbaren Größe (3200 x 1440 mm Plattengröße) und Leichtigkeit durch die geringe Materialstärke erweitern sich die Designmöglichkeiten für Küchen, Bäder, Fassaden, Wände, Terrassen, Poolgestaltung oder auch Bodenbeläge exponentiell.

ULTRA
SIZE

1440 x
3200 mm

Oberflächen des Fassaden-Anbaus in KADUM aus der TECH COLLECTION

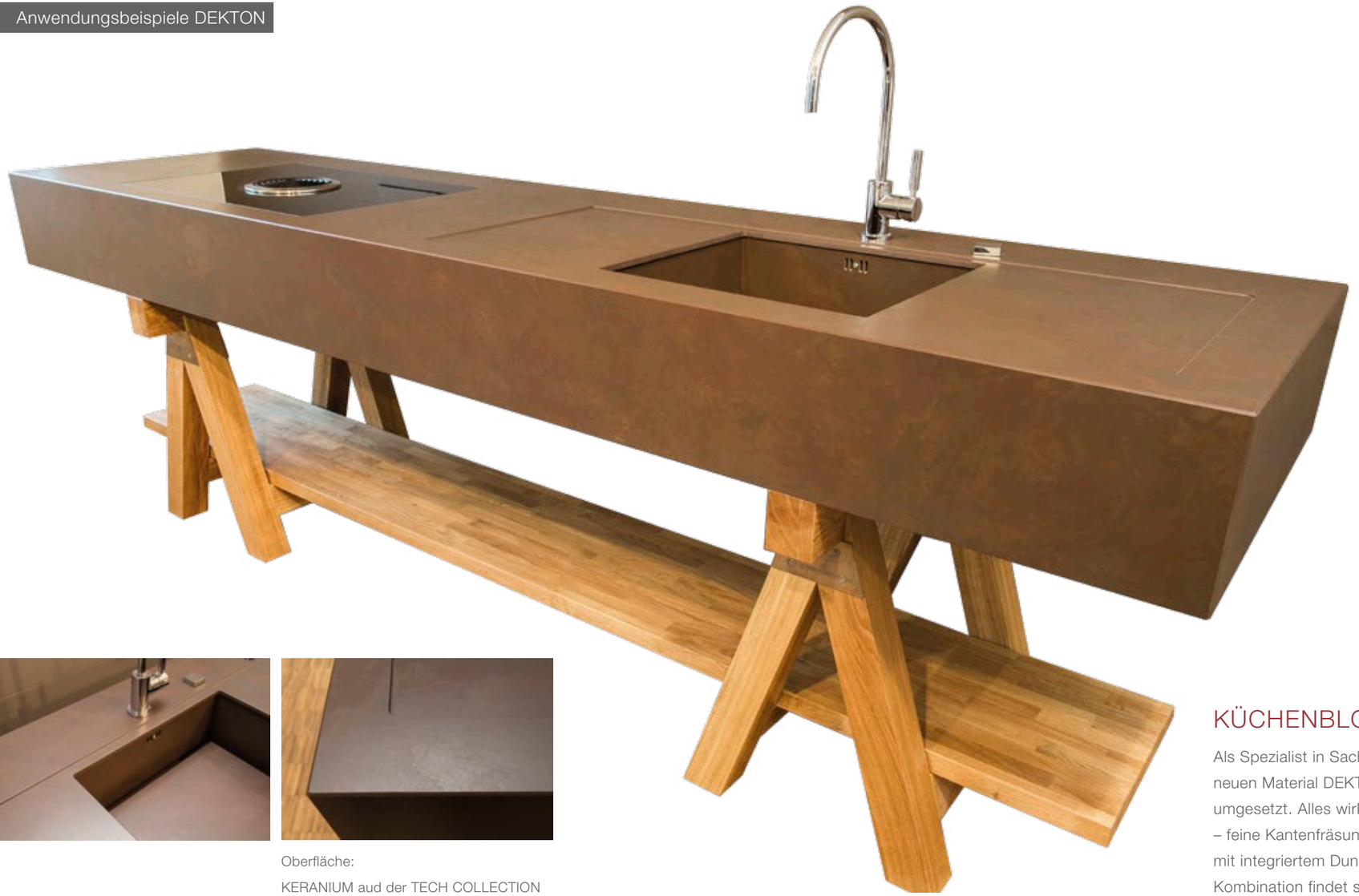
Oberfläche der Arbeitsplatte in TRILIUM aus der TECH COLLECTION

Links: Oberfläche Wand und Waschtischauflage KELYA aus der NATURAL COLLECTION
Oben: Bodenplatten aus NAONE, Wandverkleidungen aus ANANKE aus der SOLID COLLECTION

Links: Oberfläche Arbeitsplatte DANAE aus der NATURAL COLLECTION

Oben: Korpus der Kochinsel in KERANIUM aus der TECH COLLECTION

DEKTON ist durch die UV-Beständigkeit perfekt für die Verkleidung von Fassaden geeignet



Oberfläche:
KERANIUM aud der TECH COLLECTION

DEKTON EIGENSCHAFTEN:

- Hohe Fleckenfestigkeit
- Sehr Kratzfest
- Maximale Feuer- und Wärmefestigkeit
- Hohe UV-Strahlenfestigkeit
- Hervorragende Frost- und Auftaufestigkeit
- Geringe Wasserabsorption
- Hohe Farbkonstanz
- Feuerfestigkeit

Auszug aus den aktuell fünf Kollektionen – mehr unter: www.dekton.de/farben

KÜCHENBLOCK AUS DEKTON

Als Spezialist in Sachen Steinver- und bearbeitung haben wir mit dem neuen Material DEKTON von Cosentino diesen frei stehenden Küchenblock umgesetzt. Alles wirkt durch die perfekte Verarbeitung wie aus einem Guss – feine Kantenfräsungen und das flächenbündig eingelassenen Kochfeld mit integriertem Dunstabzug zeigen, was technisch machbar ist. Eine tolle Kombination findet sich mit dem Untergestell aus massivem Eichenholz, welches speziell für diese Inszenierung entworfen wurde.

Konzeption & Produktdesign:
Fachplanungsbüro Design
www.fpb-design.de

Keine Frage, es nimmt einem den Atem, wenn eine Küche in Form einer Skulptur den gesamten Raum für sich einnimmt und in keinster Weise Assoziationen zur traditionellen Küche entstehen lässt. Hier liegen die technischen Highlights im Verborgenen, die per Tastendruck wie aus dem Nichts an die Oberfläche gelangen. Der modular aufgebaute Block NINE TO 5 besteht aus vier Funktionsschränken, die auf ein Untergestell montiert werden.

In dem ausgestellten Element sind eine versenkbare Kaffeemaschine, eine Spüle sowie ein Kühlbecken integriert. Darüber hinaus können die Funktionen und Ausstattungen der Schränke individuell angepasst werden. Die Fronten und Arbeitsflächen gibt es je nach Kundenanforderungen in vielfältigen Ausführungen.

Konzeption & Produktdesign by Sascha Spreen

Oberflächen des Küchenblocks in
KELYA aus der NATURAL COLLECTION

NEOLITH

Oberflächen der Fronten in PULPIS aus der CLASSTONE Collection

KERAMIK: NEOLITH

Mit dem keramischen Plattenmaterial NEOLITH brachte die Firma thesize aus Spanien 2010 eine gesinterte Kompaktoberfläche mit aussergewöhnlichen Eigenschaften für den Innen- als auch Aussenbereich auf den Markt.
NEOLITH wird aus natürlichen, sorgfältig ausgewählten Rohstoffen durch einen Prozess der Synthetisierung mit über 1200° zu einem Produkt von extrem physikalisch-mechanischer Härte. Damit eignet sich für verschiedenste Anwendungen wie z.B. Küchenarbeitsplatten, Wandverkleidungen, Fußböden und Fassaden. Es ist undurchlässig für Wasser und unempfindlich gegen Flüssigkeiten, so dass es sich auch in hochbelasteten Bereichen ohne Probleme einsetzen läßt.

Die Keramik wird in einer außergewöhnlich dünnen Plattenstärke von 3 mm, außerdem in 5 und 12 mm angeboten. Die geringe Dicke erleichtert Transport, Handhabung und Lagerung.

Zertifiziertes Produkt

Porzellan-Keramik ist absolut lebensmittelecht, d. h. Bakterien und Verfettungen können nicht in die Oberfläche eindringen. Zudem ist das Material hygienisch, temperaturbeständig, leicht zu reinigen und setzt keine Schadstoffe frei. Ob als Küchenarbeitsplatte, als Nischenrückwand oder Waschtisch – die NEOLITH Keramik-Platten überzeugen durch absolute Kratz-, Hitze- und UV-Beständigkeit und sind damit der perfekte Partner auch bei stärkeren Beanspruchungen.

Zertifizierte Auszeichnungen:

Arbeitsplatte in ESTATUARIO aus
der CLASSTONE Collection

NEOLITH Beispiel-Oberflächen

EIGENSCHAFTEN VON KERAMIK

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- UV-Beständigkeit
- Wasserundurchlässigkeit
- Einfach zu reinigen
- Resistent gegen chemische Reinigungsmittel
- Sehr hygienisch
- Leichtgewichtig
- Eis- und Frostbestädigkeit
- Verschleissbeständig
- Extreme Kratzfestigkeit
- Abriebfest
- Hohe Biegezugfestigkeit
- Umweltfreundlich

Mehr unter www.thesize.es

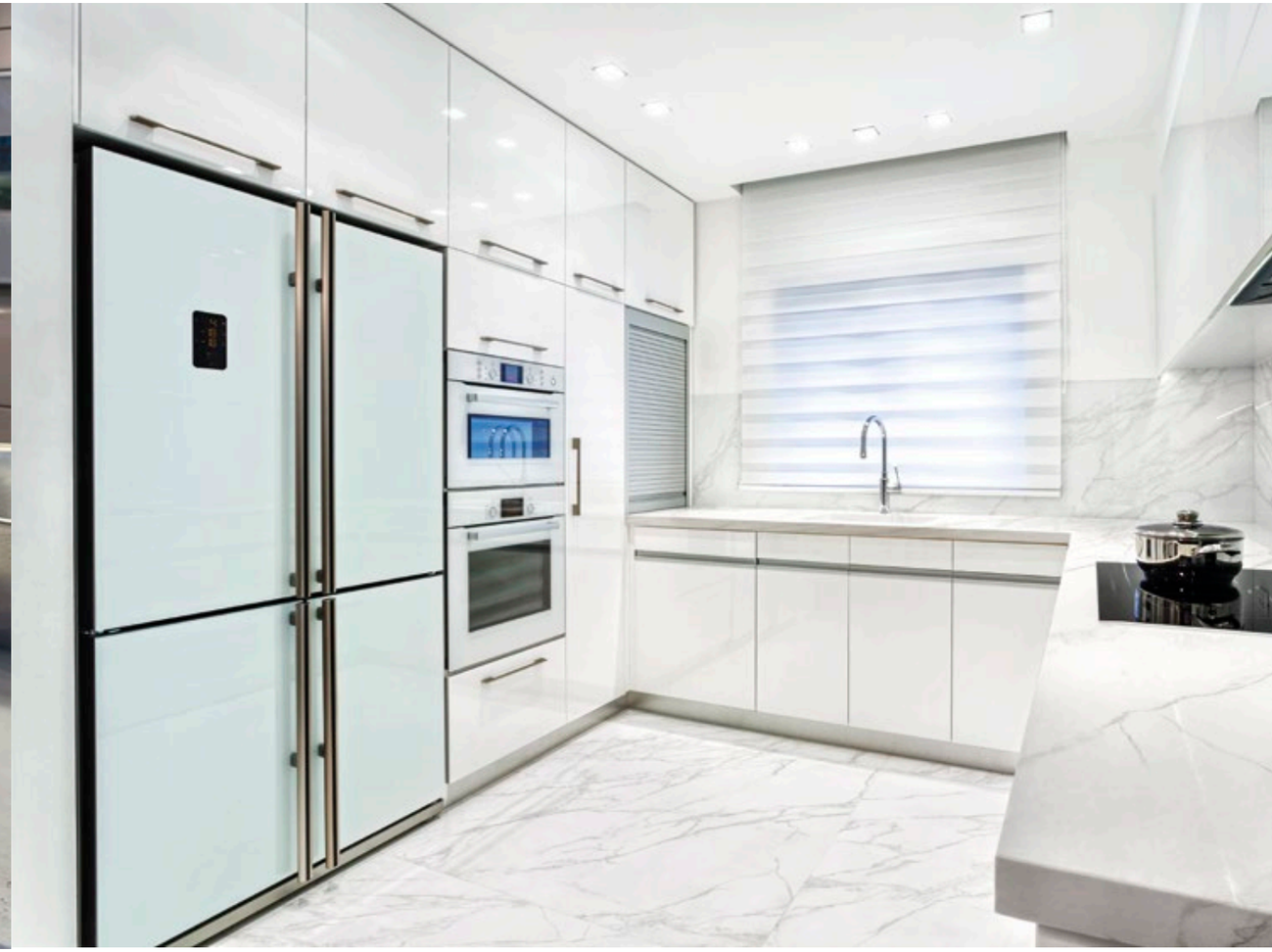
Arbeitsplatten in BASALT BEIGE aus der FUSION Collection

Hinweis:
Um Gewicht und Kosten zu sparen, werden die meisten Küchenarbeitsplatten mit einer Unterkonstruktion aufgedoppelt. Durch die detailgenaue Kantenverarbeitung von Naumann kann der Kunde trotzdem sicher sein, dass die Flächen „wie aus einem Guss“ wirken.

Küchenarbeitsplatte Material
IRON GREY aus der IRON Collection

Ideale Anwendungsbeispiele: großformatige Keramikfliesen auf Böden oder Wänden in Kombination mit Arbeitsflächen in Küchenbereichen

Material BETON aus der FUSION Collection



Material CALCATTA aus der CLASSTONE Collection

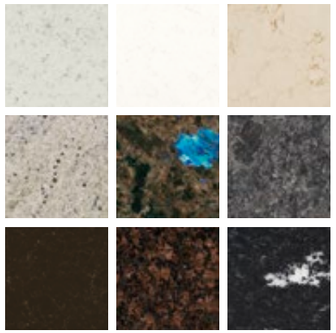
Material CEMENT aus der
FUSION Collection

NEOLITH

Arbeitsplatten & Spülen in Keramik:
Die Oberflächen von NEOLITH sind mit der extremen Kratzfestigkeit, der Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, gegen Chemikalien und den schmutzabweisenden Eigenschaften von keramischen Werkstoffen für Waschbecken, Spülen und Arbeitsplatten perfekt geeignet.

Material CORTEN aus der IRON Collection

NAUMANN



NATURSTEIN

So individuell wie das Leben
NATURSTEIN . QUARZIT

Natursteine bestechen durch ihren individuellen Charakter: Kein Stein gleicht dem anderen bei der Zusammensetzung, Maserung und Färbung.
Natursteine werden in Steinbrüchen abgebaut und anschließend in steinverarbeitenden Betrieben wie Naumann auf Maß gesägt und hinsichtlich der Oberflächen und Kanten bearbeitet. Unebenheiten, Farbunterschiede und Einschlüsse sind bei Natursteinen nicht zu verhindern und machen gerade den Reiz eines Natursteines aus. Die möglichen Gestaltungen der Steinoberflächen von Naturwerksteinen sind abhängig von einer Reihe von Faktoren, wie beispielsweise der Gesteinsfamilie, der Dicke des Material und von der Beschaffenheit einzelner Minerale im Gestein.
Trotz gleicher oder ähnlicher Optik können die Steine sehr unterschiedliche technische Eigenschaften haben.

Oberfläche:
GRANIT MASSIV

Arbeitsplatten, Abdeckungen und Waschtische werden aus 30-40 mm starkem Naturstein nach Maß individuell gefertigt.

Durch millimetergenaues Zuschneiden, präzises Einpassen von Geräten und eine große Auswahl der Kantengestaltung kann eine Vielzahl an Ideen realisiert werden.

Oberfläche:
GRANIT PLUS

10mm starke Natursteinplatten werden mit Hilfe einer mehrschichtigen Unterkonstruktion stabil verbunden (Aufdoppeln).

Filigrane Kanten oder monolithisch wirkende Werkstücke erweitern so die Gestaltungsmöglichkeiten mit dem Material. Ressourcen werden dabei geschont und das Gewicht der Arbeitsplatten wird reduziert.

EIGENSCHAFTEN VON NATURSTEIN

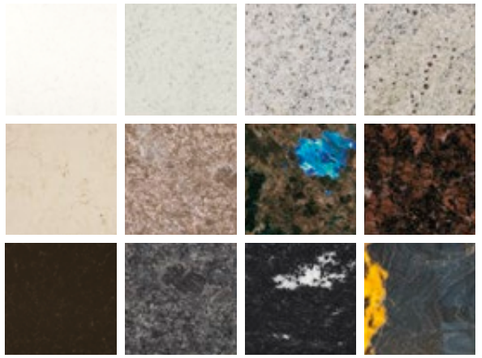
Naturstein ist ein Naturprodukt, dessen individuelle Eigenschaften durch die Art der Entstehung und die enthaltenen Mineralien bestimmt wird. Unter allen Baustoffen nimmt dieses Material eine herausragende Stellung ein: Bauteile aus Naturstein sind Unikate, die sich untereinander und mit vielen anderen Baustoffen kombinieren lassen. Naturstein ist somit ökologisch.

Für die Herstellung von Naturstein ist kein Energieeinsatz notwendig, da sich der Baustoff in nahezu fertiger Form in der Natur findet.

DER UMWELT ZULIEBE

Als natürlicher Baustoff enthält Naturstein keinerlei gesundheitsgefährdende Schadstoffe und kann somit problemlos auch in Lebensmittelbereichen verwendet werden. Auch bei starker Erhitzung werden keine gesundheitsschädlichen Stoffe freigesetzt. Naturstein als Baumaterial benötigt keine chemischen Hilfsstoffe wie Schutzanstriche, Imprägnierungen und Beschichtungen.

Während bei vielen Baustoffen im Laufe der Jahre die Optik und Funktionalität leidet, erhält der Naturstein eine natürliche Patina, die der Schönheit und Funktion des Natursteins nicht schadet.



NATURSTEIN Beispiel-Oberflächen

Reine Formsache
KURVENSTAR

Die Gedanken sind frei – wer würde nicht gerne bei der Planung seiner Küche auf Reglementierungen und Kompromisse verzichten?

Gerade bei der Planung von Freiform-Küchenblöcken und weiteren Arbeitsbereichen im privaten oder bei Gastronomieprojekten ist es mit modernen Fertigungsanlagen möglich, viele aussgewöhnliche Formen der Möbelelemente um zu setzen. Bei den Arbeitsplatten können problemlos alle erdenklichen Rundungen, Schrägen und Geraden mit CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren oder Wasserstrahlanlagen erstellt werden.

Arbeitsplatten . Küchenschilde . Sockelleisten

Ob Rundungen, Schrägen oder Geraden – alles kein Problem!
Passgenau gefertigte Armaturenaufnahmen und eine dezent in die Natursteinplatte eingefräste Geschirrablage zeigen die Möglichkeiten mit einer modernen Natursteinverarbeitung.

NATURSTEINPLATTE

Eine von Naumann ausgestellte Natursteinplatte lieferte die richtige Idee zur maßgeblichen Ausgestaltung des Treppenaufganges im Eingangsbereich eines Privatobjektes.

Der Privatkunde konnte sich im riesigen Plattenlager auf dem Werksgelände seine ganz eigene Natursteinplatte auswählen. Anschließend wurde diese Platte im Werk poliert und mit den Bohrungen für die Deckenhalterungen versehen. Wenn man heute über die modern geschwungene Treppe in das Obergeschoss steigt, findet man im Zusammenspiel mit der dezenten Hinterleuchtung und dem Steinmotiv ein echtes Kunstwerk vor.

GLAS

Farbenreiche Vielfalt
GLÄSERNE TRÄUME

Für viele ist Glas eines der wichtigsten Trendmaterialien im Innenausbau. In der Küche ist eine Arbeitsplatte oder ein Küchenschild aus Glas ein besonders eleganter Blickfang. Bei mit Motiven bedruckten Klargläsern entsteht durch die Transparenz eine Tiefenwirkung, welche die besondere Brillanz der Farben hervorhebt.

Durch matte, satinierte Oberflächen hingegen wird das Licht in verschiedene Richtungen im Raum gestreut. Aufgrund der hervorragenden Materialeigenschaften ist der Werkstoff „Glas" ideal für Arbeitsplatten in der Küche zu verwenden. Die vielfältigen Gestaltungsmöglichkeiten der Glasplatte haben dazu geführt, dass Küchenmöbelhersteller Arbeitsplatten aus Glas verstärkt in ihr Sortiment aufgenommen haben.

Die Küchenarbeitsplatten können perfekt farbig auf die Küchenfront abgestimmt werden. Auch sind Bedruckungen möglich, die beispielsweise eine Holz-Optik oder ganz individuelle Muster zulassen. Somit stellen Küchenarbeitsplatten aus Glas mittlerweile eine viel beachtete Alternative zur Stein- oder Keramikplatte dar. Naumann liefert ab sofort hochwertiges Einscheiben-Sicherheitsglas für Ihre Interieuranwendungen.

KÜCHENSCHILDER AUS GLAS

Mit Lackierungen, Strahlungen, Folienmotiven und ganzflächigen Lackierungen können ausdruckstarke und individuelle Küchenschilde sowie Wandverkleidungen hergestellt werden.

ONICE

DAS UNTERNEHMEN

Pit Diringer
Geschäftsführer

Claas Diringer
Geschäftsführer

Das Unternehmen

AUFBRUCH IN EINE NEUE ZEIT

Im Juli 2014 haben Claas und Pit Diringer das Unternehmen Jens Naumann & Co. OHG vom Vater Peter Diringer übernommen.

Parallel zur Übernahme des Geschäftsbetriebes wurde auch die Produktion maßgeblich modernisiert. Ausgestattet mit neuesten Maschinen für den Zuschnitt und die Verarbeitung der verschiedenen Materialien, wollen die beiden neuen Inhaber die Qualität der Produkte weiter steigern.

Zu den technischen Verbesserungen in der Fertigung kommt neben einer erweiterten Produktpalette im Bereich der Quarzsteine und keramischen Materialien die Erweiterung des Lieferprogramms um Arbeitsplatten und Rückwände aus Glas.

Die vielen neuen Materialien haben Naumann in den letzten Jahren von einem Natursteinverarbeiter zu einem Spezialisten für kompakte Werkstoffe werden lassen.

Zusätzlich schreitet die Digitalisierung der Geschäftsprozesse voran und mit reichlich Signalwirkung wurde der gesamte Firmenauftritt 2015 in ein neues Gewand gefasst.

Es wird also eine spannende Zeit und die beiden Geschäftsführer freuen sich sehr auf eine kreative Zusammenarbeit mit ihren Kunden im Bereich edler Materialien und perfekter Oberflächen!

Produktion

VERARBEITUNG . KANTENFORMEN

PERFEKTES
HANDWERK
&
MODERNES
EQUIPMENT

Maschinenpark

PRÄZISIONSARBEIT MIT HIGHTECH-EQUIPMENT

Neu in der Produktion: Mit dem Bearbeitungszentrum CMS BREMBANA SPEED können schnell und präzise jegliche Arten von Schleif- und Polierarbeiten, Fräs-, Bohr-, Ausfräs-, Aushöhl-, Flachrelief- und Schriftarbeiten ausgeführt werden.

Die Fräse wurde für die Bearbeitung auch von besonders dicken Platten und Blöcken aus Marmor, Granit, Natur- und Verbundstein entwickelt.

Der zweite Neuzuwachs im Maschinenpark ist das Wasserstrahl-Schneidesystem CMS TECNOCUT IDROLINE S, das aufgrund seiner Schnittqualität zukunftsweisend ist und das Hightech-Equipment optimiert. Es ist ein echter Schneidroboter, der mit einem Wasserdruck von bis zu 4.150 bar bis zu 10 cm dicke Natur-, Quarzsteine, Dekton, Granit und Keramiken schneidet und Ausschnitte in Küchenarbeitsplatten reinschießt.

CMS Bearbeitungszentrum

- kompaktes Monoblock-Bearbeitungszentrum mit 3-4 interpolierten Achsen
- großflächiger Arbeitstisch aus Duraluminium für Ebenheit und hohe Bearbeitungsqualität
- Monoblock-Untergestell aus massiver, elektrogeschweißter Stahlkonstruktion
- Bis zu 52 Werkzeugplätze in linearen oder rotierenden Werkzeugmagazinen für zahlreiche Bearbeitungen mit nur 1 Aufspannung
- Elektronische Anpresskontrolle und automatische Kompensation des Werkzeugverschleißes sowohl in horizontaler und vertikaler Richtung, für optimale Fräs-, Schleif- und Polierergebnisse
- Integriertes Auffangbecken für Kühlwasser

Wasserstrahl-Schneidesystem

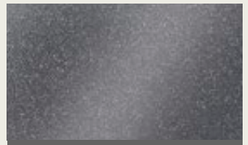
- Steuerung der Geschwindigkeit mit Schnittfugenkompensation und integrierten 5-Achsen-Kopf, der in jedem Winkel schneiden kann und damit raffinierte Kanten, Schrägen und Rundungen garantiert
- schnelles, präzises Bearbeiten ohne Werkzeugwechsel
- „Powder-Free“ System: Schutz vor Wasser und Staub
- höhere Zuverlässigkeit: CNC-Steuerung und digitale Antriebe für die totale Kontrolle der Schneideparameter
- Druckverstärker Jetpower für bis zu 4150 bar Betriebsdruck

OBERFLÄCHEN-BEARBEITUNGEN

Das Variantenreichtum der Steinoberflächen hat durch viele verschiedene Bearbeitungstechniken mittlerweile eine große Bandbreite. Die Auswahl der Oberfläche wird durch unterschiedliche Anforderungen der Nutzer bestimmt. Man unterscheidet zwischen grober Bearbeitung mit einem Relief von einem Millimeter bis zu einigen Zentimetern und Feinbearbeitung, die das Schleifen und Polieren zusammenfasst.

Geschliffene Oberflächen werden mit sich drehenden Schleifscheiben und Schleifmitteln hergestellt. Sie haben den Vorteil, dass die Oberfläche bei Bedarf neu geschliffen werden kann, wenn sie unterschiedlich abgenutzt wurde oder um Verlegefehler auszugleichen. Polierte oder teilpolierte Oberflächen sind gut zu reinigen und bieten sich somit für hygienische Anforderungen im Küchen- oder Badbereich an.

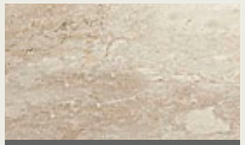
MÖGLICHE OBERFLÄCHEN-BEARBEITUNGEN



POLIERT

Hochglänzende Oberfläche

Lässt die Farbbrillanz und Textur des Materials am besten zur Geltung kommen, gilt als die pflegeleichteste Oberfläche. Rutschgefahr als Bodenoberfläche bei Nässe!



SATINIERT

Leichte, reliefartige Oberfläche mit Vertiefungen
Die Flächen werden mit Diamantbüsten bearbeitet, Finish bis zum Seidenglanz möglich. Bei Marmor und einigen Hartgesteinen entsteht ein antik wirkender Charakter.

GESCHLIFFEN

Glatte und seidenmatte Oberfläche
Je nach Schleifgrad können die Schleifringe noch sichtbar sein. Flächen werden mit diamant bestückten Schleiftellern stufenweise und mit Wasserkühlung geschliffen. Eine Oberflächen-Beschichtung erfolgt nicht.

GEFLAMMT

Oberfläche hat eine gleichmäßige, aufgeraute Struktur.
Geflammte Steine zeichnen sich durch ihre Rutschfestigkeit aus und bestechen durch Farbechtheit - gerade im Vergleich zu geschliffenen Oberflächen.

KANTENFORMEN

Durch die jahrelange Erfahrung in Kombination mit der umfangreichen Ausstattung der Fertigung von Naumann können alle erdenklichen Kantenformen und Sonderausführungen schnell und flexibel bei keinerlei Qualitätseinbussen hinsichtlich der Oberflächengüte durchgeführt werden.

MÖGLICHE KANTENFORMEN

Kante mit Façette

Kante leicht gerundet

Kante gerade gefast

Kante nach oben gerundet, unten gefast

Kante vollrund

Kante auf Gehrung geschnitten

Kante mit Edelstahl

Kante mit Rücksprung

Zusätzlich bei den Oberflächen SILESSTONE, CAESARSTONE und GRANITPLUS möglich.

Bei der Oberfläche ZODIAQ zusätzlich „Kante auf Gehrung geschnitten“ möglich.

NAUMANN

EDLE MATERIALIEN . PERFEKTE OBERFLÄCHEN

www.naumann-naturstein.com

NAUMANN

EDLE MATERIALIEN . PERFEKTE OBERFLÄCHEN

www.naumann-naturstein.com